

---

# 4º ESO Hº CONTEMPORÁNEA

---

## LECTURAS RECOMENDADAS

---

### PRIMER TRIMESTRE

*Los tres mosqueteros*, A. Dumas

*El perfume*, Patrick Süskind

*Cuentos judíos de la aldea de Chelm*, I. B. Singer

*El Barón Bagge*, Alexander Lernet-Holenia

*Relatos de Yasnaia Poliana*, Lev Tolstoi

*El último mohicano*, J. Fenimore Cooper

*El tulipán Negro*, Alejandro Dumas

*Miguel Strogoff*, Julio Verne

*El vino de la soledad*, Irène Némirovsky



---

### SEGUNDO TRIMESTRE

*Siete años en el Tíbet*, Henrich Härrer

*Opiniones de un payaso*, Henrich Böll

*Soldados de plomo*, Uri Orlev

*Diario*, Ana Frank

*La estepa infinita*, Esther Hautzing

*Paradero desconocido*, Kressman Taylor

*Reencuentro*, Fred Uhlman

*Rebelión en la granja*, George Orwell

*Sadako quiere vivir*, Karl Bruckner

*El niño del pijama a rayas*, Jonh Boyne

*La pólvora de febrero*, Fernando Lalana

*Cuando Hitler robó el conejo rosa*, Judith Kerr

*Tristes armas*, Marina Mayoral

*La ladrona de libros*, Markus Zusak

*Caminar sobre hielo*, M. Valls y N. Delissio

